

FİRMA ADI:		TARİH	
MARKA-MODEL:		İSİM	İMZA
SERİ NO :		SERVİS USTASI	HALUK AĞIRBAŞ
ÜRETİM YILI :			
MEVKİİ :			

MERVE ELEKTRİK - MEKANİK
Haluk AĞIRBAŞ
Orhangazi Mah. Emir Sk. 7/8, Pendik/İST.
Tel. : 0533 222 3900
Tuzla V. A. No: 3326 5679 506

SIRA NO	HER GÜN	İLK YIL		SONRAKİ HER YIL			VİNÇ PERİYODİK BAKIM VE KONTROL RAPORU
		3 AY	12 AY	3 AY	12 AY	4 YIL	
							Kaldırma fren kontrolü ve fren ayarı
1		X		X			1 - Fren balatası aşınma kontrolü
							2 - Fren elemanları aşınma kontrolü
							3 - Fren fonksiyon kontrolü
							Yard. Kaldırma fren kontrolü ve fren ayarı
2		X		X			1 - Fren balatası aşınma kontrolü
							2 - Fren elemanları aşınma kontrolü
							3 - Fren fonksiyon kontrolü
							Araba yürüyüş fren kontrolü ve fren ayarı
3		X		X			1 - Fren balatası aşınma kontrolü
							2 - Fren elemanları aşınma kontrolü
							3 - Fren fonksiyon kontrolü
							Köprü yürüyüş fren kontrolü ve fren ayarı
4		X		X			1 - Fren balatası aşınma kontrolü
							2 - Fren elemanları aşınma kontrolü
							3 - Fren fonksiyon kontrolü
							Motorların kontrolü
5		X		X			1 - Motor çalışma fonksiyonu kontrol edilecek
							2 - Motor bağlantı noktaları kontrol edilecek
							Motor muhafaza kontrolü yapılacak
							Redüktörlerin kontrolü
6		X		X			1 - Redüktör çalışma fonksiyonu kontrol edilecek
							2 - Redüktör bağlantı noktaları kontrol edilecek
							3 - Redüktör muhafazaları kontrol edilecek
							Limit şalterler fonksiyon kontrolü
7	X	X		X			1 - Kaldırma / indirme limitleri
							2 - Araba yürütme limitleri
							3 - Köprü yürütme limitleri
							Halat hasar kontrolü
8	X	X		X			1 - Halat komple gözden geçirilmesi lift kopmaları kopmaları mevcut ise değiştirilecek
							2 - Halat çapının kontrol edilecek
							Donanım grubu kontrolü
9		X		X			1 - Halat makarası grubu yağlanacak
							2 - Halat kılavuzu kontrol edilecek
							Limit sistemi kontrolü
10			X		X		1 - Limit çubuğu kontrol edilip yağlanacak
							Halat ve halat tamburunun greslenmesi
11			X		X		1 - Halat ve halat tamburunun temizlenip greslenmesi
							2 - Halat tambur yivlerin aşınma kontrolü
							Yağ kontrolü
12			X		X		1 - Tüm dişli kutuları yağ seviyesi kontrolü
							2 - Yağ keçeleri kontrol edilecek
							Bağlantı noktaları kontrolü
13		X		X			1 - Tüm taşıyıcı noktaların civatalı bağlantılar kontrol edilecek
							2 - Kaynak yerleri kontrol edilecek

14			X		X		Elektrik besleme sistemi kontrolü	
							1 - Ceryan alıcı, elektrik besleme sistemi kontrolü	
18			X		X		Elektrik bağlantı sistemi kontrolü	
							1 - Tüm elektrik kabloları kontrol edilecek	
15	X	X		X			Kumanda sistem kontrolü	
							1 - Kumanda buton fonksiyonu kontrol edilecek	
							2 - Pano fonksiyonu kontrol edilecek	
16			X		X		Yürütme tekerleklerinin kontrolü	
							1 - Tekerle aşınma ve deformasyon kontrolleri yapılacak	
17	X	X	X				Kanca kontrolü	
							1 - Kanca çatlak ve deformasyon kontrolü yapılacak	
							2 - Kanca ağız açıklığı kontrolü yapılacak	
19			X			X	Dişli kutularının yağının kontrolü	
							1 - Dişli kutularının yağları değiştirilecek	
20		X		X			Yük testi	
							1 - Statik yük testi yapılacak	
21			X		X		Vinç girişleri korozyon kontrolü	
							1 - Vinçlerin girişlerinde korozyon kontrolü	
22	X	X		X			Emniyet Sistemi Kontrolü	
							1- Uyarı Levhaları Kontrolü	
23	X	X		X			Çalışma Ortamı Kontrolü	
							1 - Yürüyüş platformu kontrolü yapılacak	
							2 - Muhafaza ve korkuluklar kontrol edilecek	
							3 - Gerekli emniyet tedbirleri alınacak	

NOT 1 -Günlük kontroller muntazaman şekilde her gün işe başlangıç öncesi Vinç operatörü tarafından yapılacak. çalışmaya UYGUN durumda ise işletmeye sokulacaktır.